

Dispersiones pigmentarias NOVAPRINT®

DISPERSION NOVAPRINT®	5 g/kg	30 g/Kg	C.I.	SOLIDEZ A LA LUZ	SOLIDEZ AL LAVADO	FROTE SECO	FROTE HUMEDO	SOLIDEZ A LA TEMP 180°C
AMARILLO NOVAPRINT J			PY 14	6	4-5	3-4	3-4	5
AMARILLO ORO NOVAPRINT 2R			N.D.	6	4-5	3-4	3-4	5
NARANJA NOVAPRINT JR			PO 13	6	5	4-5	4	5
NARANJA NOVAPRINT SP-34			PO 34	7-8	5	4-5	4	5
ESCARLATA NOVAPRINT SP-RY			PR 112	6	4-5	3-4	3-4	5
ESCARLATA NOVAPRINT ELL			PR 2	6	4-5	3-4	3-4	3
ROJO NOVAPRINT SP-RB			PR 146	7	4-5	3-4	4	4-5
MAGENTA NOVAPRINT SP-E4			PR 122	7	5	3-4	3-4	5
VIOLETA NOVAPRINT SP-VA			PV 23	7-8	5	3-4	4	4-5
AZUL NOVAPRINT SP-BR			PB 15: 1	7-8	5	3-4	4	4
AZUL NOVAPRINT CBR			PB 15:1	7-8	5	3-4	4	4
AZUL NOVAPRINT SP-BG			PB 15:3	7-8	5	4	4	4-5
VERDE BTE NOVAPRINT J			PG 7	8	4-5	3-4	4	4-5
MARINO NOVAPRINT SP-MA			N.D.	7-8	4-5	4	4-5	4-5
NEGRO NOVAPRINT SP-B			PBk 7	7-8	4-5	4	3	4

La información contenida en el presente catálogo se facilita a título de orientación y sin compromiso de nuestra parte. Recomendamos adaptarla a las condiciones locales de trabajo y a los materiales utilizados.



SEDE PRINCIPAL Y PLANTAS

Calle 77 Sur No. 53 - 51
La Estrella, Antioquia, Colombia
Código Postal 055460
PBX: (574) 302 1717
FAX: (574) 279 4109
colorquimica@colorquimica.com.co

BOGOTÁ

PBX: (571) 223 2747
FAX: (571) 430 7268
cqbogota@colorquimica.com.co

CALI

PBX: (572) 620 5734
cqcali@colorquimica.com.co



DISPERSIONES PIGMENTARIAS NOVAPRINT

Las dispersiones pigmentarias **NOVAPRINT** son aptas para la estampación directa de todas las fibras textiles. La obtención de buenas solideces y rendimientos en la estampación dependen principalmente del sustrato, de la selección y dosificación apropiada de los auxiliares y de los procesos anteriores y posteriores del material a procesar.

ESTAMPACIÓN PIGMENTARIA

1. TRATAMIENTO PREVIO DEL MATERIAL A ESTAMPAR

El material a estampar debe tener un excelente tratamiento previo para garantizar una buena humectación, hidrofiliidad, pH neutro y ausencia de residuos de gomas, cloro, peróxido, etc.

2. PREPARACIÓN DE LA PASTA DE ESTAMPACIÓN

Es importante seleccionar los componentes de la pasta madre teniendo en cuenta el sustrato a estampar para obtener buenas solideces y rendimientos adecuados.

COMPONENTES	PASTA SIN VARSOL (g)	PASTA CON VARSOL (g)
1. AGUA	El resto	El resto
2. ESPESANTE NOVAPRINT TC ULTRA R	13-15	9-11
3. AMONÍACO al 25%	2	2
4. LIGANTE NOVAPRINT FSH	150	150-170
5. EMULSIONANTE NOVAPRINT E	---	5
6. VARSOL	---	50-200
7. PERFILANTE NOVAPRINT GM*	4-8	4-8
8. SUAVIZANTE NOVAPRINT EP*	10	10
TOTAL	1000	1000

* Opcionales

Seguir las siguientes indicaciones:

1. Al agua en agitación constante se le adiciona el **Espesante Novaprint TC Ultra R**.
2. Se le adiciona luego el **amoníaco** para obtener un pH: 8.0-8.5 y se continúa agitando.
3. Se añade el **Ligante Novaprint FSH** agitándose lentamente.
4. Se adiciona el emulsionante.
5. Por último, se adiciona cuidadosamente el varsol en agitación constante, de manera lenta al comienzo y rápida al final, hasta obtener una emulsión.
6. Una vez lista la pasta madre, se continúa la agitación para garantizar una completa homogenización.

NOTA

- La estabilidad y la viscosidad de la pasta no dependen únicamente de los productos auxiliares, sino también del tiempo e intensidad de agitación (tipo de agitador, recipiente usado, etc.)

3. APLICACIÓN

Las pastas de estampación pueden ser aplicadas mediante máquinas manuales o automáticas. Es importante ajustar la viscosidad de la pasta dependiendo del sustrato de trabajo y del sistema de aplicación.

4. SECADO

Las pastas de estampación tienen un alto contenido de agua y varsol que deben eliminarse antes del curado. El secado de los materiales estampados debe hacerse a temperaturas hasta de 100°C. La eficiencia del secado depende de la temperatura y la ventilación.

5. TERMOFIJADO (CURADO)

Para obtener estampados con óptimas solideces se debe fijar el material por lo menos a 150°C, durante 4-5 minutos con aire caliente.

TIEMPO DE FIJACION (min)	TEMPERATURA (°C)
1	180°C
2	170°C
3	160°C
4-5	150°C

AUXILIARES RECOMENDADOS

LIGANTE NOVAPRINT FSH

Ligante acrílico puro, de tamaño de partícula fino. Permite conseguir estampados brillantes, de tacto suave y con excelentes solideces.

ESPESANTE NOVAPRINT TC ULTRA R

Espesante altamente concentrado. Proporciona un buen tacto, brillo y suavidad a los estampados.

PERFILANTE NOVAPRINT GM

Producto especialmente concebido para dar una mayor definición a los contornos de estampados pigmentarios, evitando así la aparición de aureolas o riegues, básicamente sobre poliéster 100% y mezclas poliéster/algodón o poliéster/viscosa. También es recomendado para tejidos de algodón, especialmente aquellos que se encuentran suavizados.

SUAVIZANTE NOVAPRINT EP

Agente suavizante y lubricante para usar directamente en las pastas de estampación, impartiendo a los tejidos tacto suave y durabilidad. Tiene influencia positiva en el brillo, intensidad y solidez de los estampados.

EMULSIONANTE NOVAPRINT E

Producto especialmente desarrollado para generar emulsiones estables de varsol en agua. Este proporciona estabilidad a la pasta, facilitando además que sus componentes se incorporen y homogenicen.

NOVAPRINT 305

Adhesivo permanente para la fijación de la tela a las mesas en el proceso de estampación. Dadas sus características, permite un fácil y repetido despegue y reposicionamiento de las prendas sobre las mesas del proceso.